

Řídicí systém HiVision Air

Inteligentní řízení a monitoring
pro kompresorové stanice

Klíčové výhody systému

- ✓ centrální řízení a monitoring všech zařízení – přehledné ovládání a vizualizace provozu v reálném čase
- ✓ vzdálená správa technologie – diagnostika, servis a úpravy bez fyzické přítomnosti
- ✓ prediktivní analýzy a úspory energie – inteligentní algoritmy optimalizují výkon a spotřebu
- ✓ snadná integrace do stávajících systémů – podpora standardních komunikačních protokolů (Modbus RTU, TCP, Profibus, Profinet)
- ✓ uživatelsky přívětivé HMI rozhraní – velké dotykové panely, různé úrovně práv



Technické vlastnosti

- řídicí logika běží na PLC Siemens Simatic
- 22" dotykový panel HMI pro intuitivní ovládání
- podpora neomezeného počtu analogových/digitálních vstupů a výstupů
- komunikace s externími systémy a možnost napojení na nadřazené řízení zákazníka
- varovné zprávy (e-mail, SMS) při poruchách nebo limitních stavech
- GSM modul pro datovou konektivitu (nevyžaduje lokální síť)
- řízení až 12 kompresorů v kombinaci s Ingersoll Rand X12i Plus
- monitorování klíčových parametrů (tlak, výkon, teplota atd.) v reálném čase
- prediktivní analýza trendů a výkonu
- možnost připojit sušiče, separátory oleje a další technologie
- vizualizace spotřeby energie a okamžité identifikování neefektivních stavů

HiVision je postaven na modulární architektuře
Ize ho přizpůsobit konkrétním potřebám
zákazníka a rozšířit o další funkce.

Jak systém pomáhá v praxi

- optimalizace provozu a snížení energetických nákladů
- snížení prostojů díky prediktivní diagnostice
- vzdálená údržba a servisní zásahy bez nutnosti fyzické přítomnosti technika u zákazníka
- získání dat pro reporting a analýzu efektivity provozu
- bezpečné ovládání s jasně definovanými úrovněmi přístupu



IDEAL-Trade Service, spol. s r.o.
Řípská 1549/11a
CZ 627 00 Brno

+420 541 422 611
kompresory@itsbrno.cz
www.its-kompresory.cz

